



Desmopan DP 3059D

Reihe 300, Estertypen / Shore-Härte D 55 - 59

Spritzgiesstyp; mit Formtrennmittel; hervorragende Abriebfestigkeit; gute Verschleißfestigkeit; sehr kurze Zykluszeiten; Anwendung; Absatzflecken; Laufrollen; Schuhsohlen; techn. Spritzgießteile

ISO Formmassenbezeichnung

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert	
				nach Vorschrift	getempert - getrocknet
Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)					
C Shore Härte A		-	ISO 868		97
C Shore Härte D		-	ISO 868		57
Reißfestigkeit	200 mm/min	MPa	DIN 53504		55,4
Reißdehnung	200 mm/min	%	DIN 53504		381
Spannung bei 10 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		13,5
Spannung bei 50 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		20,4
Spannung bei 100 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		23,6
Spannung bei 300 % Dehnung	200 mm/min	MPa	DIN 53504		42,2
C Druckverformungsrest	24 h; 70 °C	%	ISO 815		46
C Druckverformungsrest	72 h; 23 °C	%	ISO 815		24
C Abriebverlust		mm ³	ISO 4649		18
Rückprallelastizität		%	ISO 4662		35
Weiterreißwiderstand	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		160
Thermische Eigenschaften					
Zugspeichermodul	-20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		2435
Zugspeichermodul	20 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		586
Zugspeichermodul	60 °C	MPa	ISO 6721-1,-4		181
Sonstige Eigenschaften (23 °C)					
C Dichte		kg/m ³	ISO 1183-1		1230
Verarbeitungsbedingungen					
Spritzgießen-Massetemperatur		°C	-	220 - 240	
Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	-		20 - 40
Maximale Trocknungstemperatur		°C	-		110

C Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch



Desmopan DP 3059D

Haftungsausschluss

Haftungsausschlussklausel für Versuchsprodukte

* Es handelt sich um ein Verkaufsprodukt im Versuchsstadium (Versuchsprodukt), dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen o.ä. produktions- und anwendungstechnische Parameter können daher nicht gemacht werden. Eine Gewähr für das Produktverhalten bei Einsatz und Verarbeitung wird nicht übernommen. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.

Prüfwerte

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

Verarbeitungshinweis

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz zu gewährleisten, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden.

Disclaimer

Sämtliche in dieser Website veröffentlichten Informationen, Dokumente und Darstellungen sind alleiniges Eigentum von BAYER. Die Erlaubnis zu ihrer Verwendung steht unter dem Vorbehalt, dass der Copyrightvermerk auf allen Kopien erscheint, der Gebrauch der Informationen nur persönlich erfolgt und nicht geschäftlich verwertet wird, die Informationen in keiner Weise verändert werden und sämtliche Darstellungen der Website nur zusammen mit dem dazugehörigen Text verwendet werden. BAYER übernimmt keinerlei Haftung und Gewährleistungen hinsichtlich der in die Website eingestellten Informationen, Dokumente und Darstellungen. BAYER ist nicht verantwortlich für irgendwelche Schäden gleich welcher Art, die sich aus der Nutzung oder der Existenz der Website nebst den darin enthaltenen Informationen, Dokumenten und Darstellungen ergeben können. Der Nutzer trägt die volle Verantwortung für alle Risiken, die aus der Nutzung dieser Website für ihn entstehen könnten. Hinsichtlich der eingestellten Dokumente und Informationen behält sich BAYER das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung Änderungen oder Ergänzungen vorzunehmen. Der Nutzer der Website ist in vollem Umfang für alle Informationen, die er an BAYER sendet, hinsichtlich Inhalt und Richtigkeit sowie dafür verantwortlich, dass Rechte anderer Personen nicht verletzt werden.

Herausgeber: Global Innovations - Polycarbonates

Bayer MaterialScience AG,

D-51368 Leverkusen,

www.bayermaterialscience.com